

# Петельная машина

LBHS

-

179

□

## Модель

Высокоскоростная петельная машина с челночным стежком и компьютерным управлением

## Спецификация прижимной лапки

0	5mm X 35mm Стандарт
2	5mm X 35mm Для трикотажа
5	5mm X 120mm Удлинённый тип

## Используемый Материал

S	Очень малый, стандарт
K	Для трикотажа



## Отличная Производительность

### Циклическое шитье • Непрерывное шитье

#### • Циклическое шитье

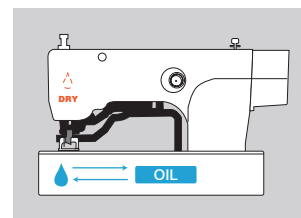
Можно зарегистрировать 20 различных программ, в одной программе сохраняется до 15 различных шаблонов.

#### • Непрерывное шитье

Машина способна непрерывно шить множество разных шаблонов не требуя подъема лапки рабочего зажима. Можно зарегистрировать до 20 программ, и в одной программе можно сохранить 6 различных шаблонов. (Запасные части необходимо заменить на дополнительные.)

## Высокая скорость и чистота

- Максимум. 4200 ст / мин, нормальная скорость 3600 ст / мин
- Усовершенствованная технология сухой головки, смазка не требуется за исключением секции челнока. Это устраняет масляные пятна на швейном изделии.



## Весь механизм привода в электронном виде.

- Электронная система механизма предназначена для подачи материала, устойчивости иглы, обрезки игольной нити, обрезки катушечной нити, для механизма ножа для разрезания ткани и подъема прижимной лапки.
- Все значения регулировки вводятся как данные. Они могут быть установлены или сохранены в памяти на панели управления.

## Многофункциональная педаль

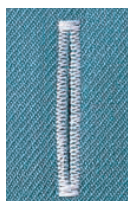
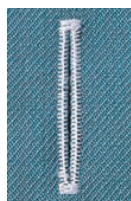
- В стандартную комплектацию машины входит автоподъемник с приводом от шагового двигателя. Это помогает снизить утомляемость оператора. Что касается педали, однопедальный и двухпедальный режимы могут быть изменены, а также можно указать промежуточный упор, который облегчает позиционирование швейного изделия.
- Подъем лапки рабочего зажима может быть установлен по желанию. Функция подъема иглы обратного вращения обеспечивает максимальный подъем рабочей лапки на 17 мм.

## ОБЪЯСНЕНИЕ ПЕДАЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ

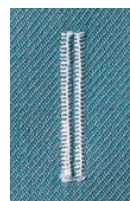
Движение педали	Тип педали		
	Две педали	Одна педаль(без промежуточного положения)	Одна педаль (с промежуточным положением)
Начальная позиция	②Промежуточное положение	①Максимальная позиция	①Максимальная позиция
Настройка швейного изделия	Прижимная лапка поднимается на столько, на сколько нажата левая педаль. Прижимная лапка опускается, когда опускается левая педали →③положение шитья	Первый шаг правой педали→③положение шитья	Первый шаг правой педали→③Промежуточное положение ↓ Второй шаг правой педали →③Положение шитья
Начало шитья	Правая боковая педаль нажата	Второй шаг правой педали	Третий шаг правой педали
Конец шитья	②Прижимная лапка автоматически поднимается в промежуточное положение	①Прижимает анатомически до максимальная позиция	①Прессер автоматически поднимается до максимальная позиция
Положение рабочего зажима			

## Настройки шитья можно легко изменить

Стежок с накидом ← Обметочный стежок



Одиночная строчка → Двойная строчка



(Для переключения между стежком с накидом и обметочным стежком, нить шпульки, также как натяжение нити шпульки необходимо изменить.)

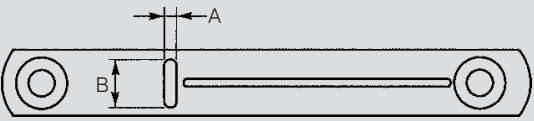
- При двойном шитье секция закрепки пропускается и только параллельные разделы сшиты дважды. Это предотвращает любую чрезмерно плотную отделку в секции фиксации петли.
- Первую и вторую строчки можно вышивать с использованием различной ширины строчки

## Опции

Размер ножа	Нож для резки ткани		Нож для резки ткани , Прижимная лапка				Прижимная лапка					
						Для стежка шириной 5 мм		Для стежка шириной 6 мм				
						LBHS-1790S (Стандарт)	LBHS-1792K (Для трикотажа)	LBHS-1795A (Стандарт)	LBHS-1790S (Стандарт)			
Номер зап. части		Марка	(A×B) Номер зап. части (Длина ножа для резки ткани) <Type>(A×B)				Номер зап. части <Type>	1790 S	1792 K	Номер зап. части	1790 S	
6.4mm (1/4")	BL724AJK	A	P570CJK (6.4x19.1mm) <1> (4×25mm)	P576JK (6.4x19.1mm) <1> (4×25mm)	P575AJK (5×120mm)	P573JK (6.4x31.8mm) <3> (6×41mm)	P570CJK-A <1>	P572JK-A <2>	P574JK	P574JK		
9.5mm (3/8")	BL724BJK	△ B										
11.1mm (7/16")	BL724CJK	C										
12.7mm (1/2")	BL724DJK	◎ D										
14.3mm (9/16")	BL724EJK	E										
15.9mm (5/8")	BL724FJK	△ F										
17.5mm (11/16")	BL724GJK	G										
19.1mm (3/4")	BL724HJK	H										
22.2mm (7/8")	BL724IJK	I										
25.4mm (1")	BL724JJK	△ J	P571CJK (6.4x25.4mm) <2> (5×35mm)	P572JK (6.4x25.4mm) <2> (5×35mm)	◎							
31.8mm (1-1/4")	BL724KJK	K	P574CJK (6.4x31.8mm) <3> (5×41mm)	P577JK (6.4x31.8mm) <3> (5×41mm)								

◎ Заводская установка на машину    △ Поставляется как аксессуар (For

## Игольная пластина

Для ширины метания иглы				
	Стандарт (S)		Для трикотажа (K)	
5mm	E201AJK (S5: 1.4×6.2mm)	⊙	E201BJK (1.2×6.2mm)	
6mm	E202AJK (S6: 1.4×7.4mm)		E202BJK (1.2×7.4mm)	⊙

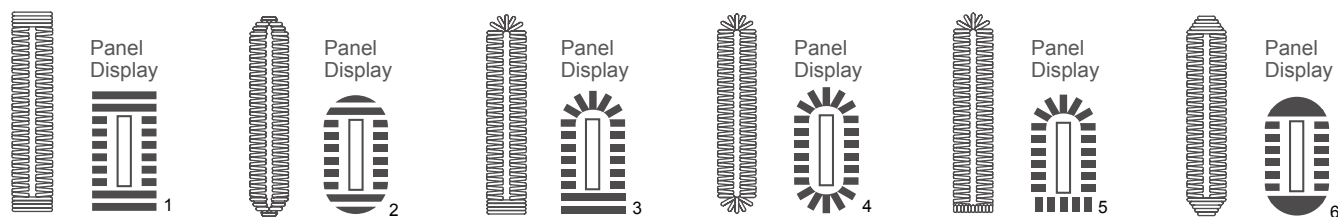
Обозначение	Номер зап. части	Описание
Длина прижимной лапки (для шитья длиной 70 мм, 120 мм)	P574JK	Лапка 120 (asm.)
	P575AJK	Длина прижимной лапки 120
	BF750JK	рабочий зажимной рычаг 120
	BF749JK	Пластина для подачи ткани 120
	BF747JK	Закрытый кулачок 120
	BF748	Подъемная пластина 120
	SM539 (2 pcs.)	Болты
	P567JK-2 (2 pcs.)	Болты

## Спецификация

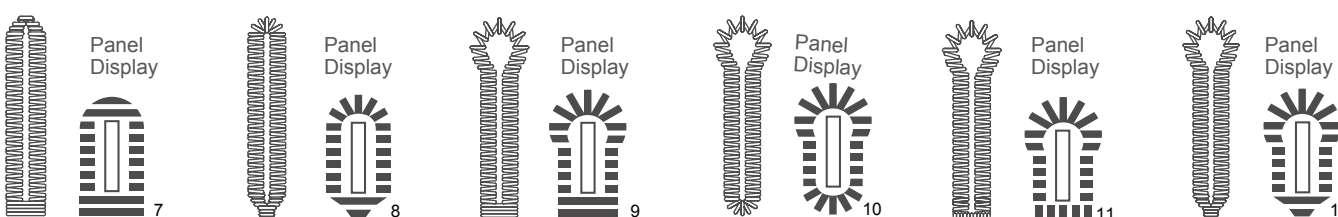
Скорость шитья	Max. 4,200sti/min, Обычная скорость 3,600sti/min
Ход игольной пластины	34.6mm
Размер режущего ножа	6.4~31.8mm (1/4"~1-1/4")
Ширина закрепки	Max. 5.0mm
Длина петли	Max. 41mm (на выбор: 120mm) LBHS-1795: 120mm
Точность механизма метания иглы	0.05mm
натяжение игольной нити	Активное натяжение (электронная система контроля натяжения нити)
количество стежков	Автоматически рассчитывается по размеру петли и шага стежка
игл	DP×5 (#11J) #11J~#14J
Челнок	тип DP, полный поворотный крюк
поднятие лапки	14mm (17 мм с помощью функции иглы обратного вращения)
авто подъем лапки	Поставляется в стандартной комплектации (шаговый двигатель)
Система метания игл	Шаговый двигатель
Система подачи материала	Прерывистая подача шаговым двигателем
Система резки материала	Соленоидом двойного действия
Количество стандартных моделей	30 patterns
Количество шаблонов, которые можно ввести	Max. 99 шаблоны
Намотка ниток	Встроенный в голову машины
Система привода головки машины	Компактный серводвигатель переменного тока (система прямого привода)
Потребляемая мощность / Потребляемая мощность	Однофазовая 220V, 230V, 240V, трехфазовая 200~240V/600VA
Смазка	Только секция челнока нуждается в минимальной смазке.
Смазочное масло	Челнок: Новое масло Defrix № 1 (эквивалент ISO VG7)
Общий вес	112kg

# СТАНДАРТНЫЙ СПИСОК ШВЕЙНЫХ ШАБЛОНОВ

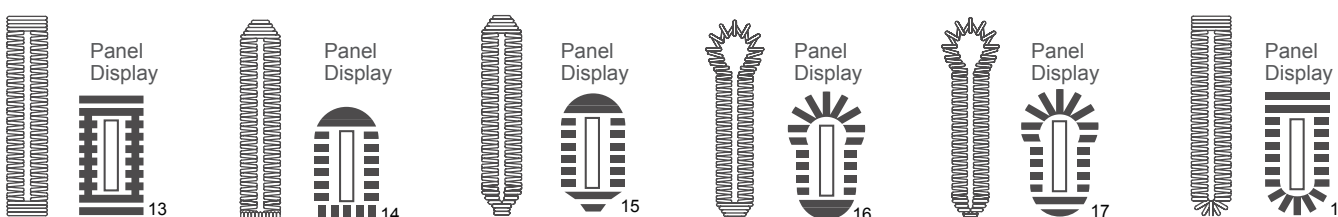
- 1** Квадратный тип
- 2** Круглый тип
- 3** Радиальный квадратный тип
- 4** Радиальный Тип
- 5** Радиальный прямой закрепочный тип
- 6** Полулунный тип



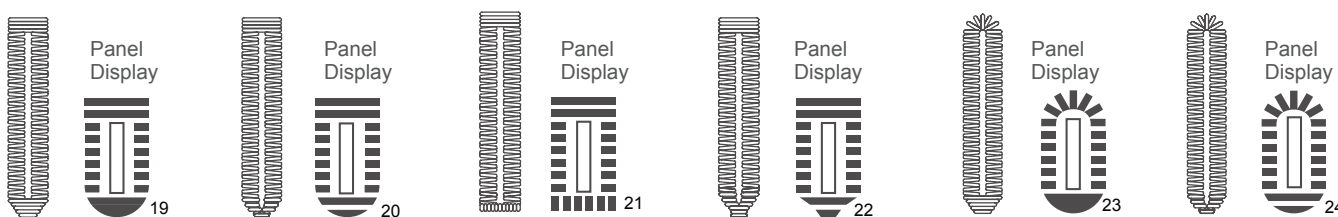
- 7** Круглый квадратный тип
- 8** Радиальный конический закрепочный тип
- 9** Квадратного глазок тип
- 10** Радиальный глазок
- 11** Глазок с прямой закрепкой тип
- 12** Глазок с конусной закрепкой тип



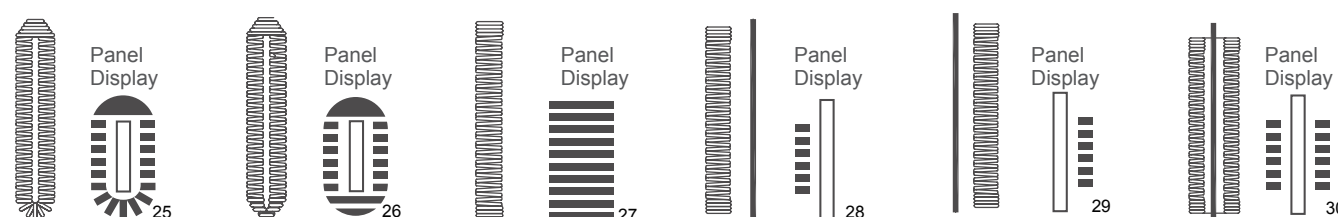
- 13** Квадратный прямой тип
- 14** Полулунный с прямой закрепкой
- 15** Полулунный с конусной закрепкой
- 16** Глазок полулунного типа
- 17** Глазок круглого типа
- 18** Квадрат закругленный



- 19** Квадратный полулунный
- 20** Квадрат закругленный
- 21** Квадратный полулунный
- 22** Квадратный полулунный
- 23** Квадрат с конусной закрепкой
- 24** Радиальный полулунный тип



- 25** Полулунный Радиальный Тип
- 26** Полулунный Круглый Тип
- 27** Закрепочный тип
- 28** Закрепочный тип с правым разрезом
- 29** Закрепочный тип с левым разрезом
- 30** Закрепочный тип с разрезом по центру



# ПУГОВИЧНАЯ ЗАКРЕПОЧНАЯ МАШИНА

Высокоскоростная закрепочная машина челночного стежка с компьютерным управлением

Высокоскоростная пуговичная машина челночного стежка с компьютерным управлением

**LKS - 190 □ A N - S S - □**

Модель	
0	Закрепочная
2	Притачивание шлевки
3	Пришивание пуговицы

Система управления	
AN	Оригинальная система
P	Мехатроника

Прижимная лапка	
S	Стандартная
H	Для тяжелых материалов

Применение	
S	Стандартное
H	Для тяжелых материалов
F	Для нижнего белья

Прикрепление пуговицы	
301	Очень, маленькая пуговица
302	Средняя пуговица
ABF	Автоматическая подача пуговицы

LKS-1900AN



LKS-1900P



## ОСОБЕННОСТЬ

### Более высокая производительность

Машина реализует высокую скорость 3200 об / мин. В дополнение к быстродействующему шитью, время цикла может быть существенно уменьшено.

### Отличное качество шва

Щипцы для игольной нити, которые предотвращают соскальзывание нити из игольного отверстия в начале шитья, проблему с гнездом иглы в нижней части, а также проблему масляного пятна. Для усовершенствованного механизма обрезки нити оставшийся конец нити можно укоротить.



### Более широкая область шитья и множество различных швейных шаблонов

С областью шитья 30 мм x 40 мм (Д x Ш) машина может шить 50 узоров, таких как обычные формы, полумесяц, круглая. Машина может шить по одним и тем же данным LK-1900 и LK-1900AN (EP-ROM, EEPROM).

### Масляные пятна устранены

Благодаря технологии сухой головки, рама (игольчатый стержень, намотчик нити) больше не требует масляной смазки. Небольшое количество чистого масла подается из масляного бака на челнок.

### Электронный регулятор натяжения нити в стандартной комплектации.

Благодаря активному механизму натяжения нити, можно установить натяжение игольной нити, соответствующее различным условиям шитья (например, нить, материал, скорость шитья ...) на панели управления, сохранить данные в памяти или использовать повторно. Натяжение игольной нити может быть разделено в соответствии с типом строчки или частью шва, такой как начальная часть, базовая часть, зигзагообразная часть и конечная часть (крепёжная строчка). С панелью управления IP-410B можно регулировать натяжение по принципу стежка за стежком. Это исключает нежелательные изменения натяжения нити в многослойной части материала или в направлении шитья, что повышает качество шва.

Электронный зажим для нити



### Автоподъемник типа шагового двигателя в стандартной комплектации

Автоподъемник может быть настроен как одношаговый или двухшаговый, что упрощает обработку материала. Для двухступенчатого хода на панели управления можно установить промежуточную высоту остановки. Подъемник прижимной лапки может быть установлен на 17 мм Макс. используя функцию иглы обратного вращения в сочетании с механизмом автоподъема.

## Отличная работоспособность

Головка прямого привода (без ремня), приводимая в движение компактным серводвигателем переменного тока, обеспечивает исключительную ответную реакцию и улучшенную точность остановки, что обеспечивает комфортные условия работы с низким уровнем вибрации и шума. Секция руки оснащена маховиком.

Операторы могут визуально проверить точки входа иглы.

## Начальная точка шитья может быть исправлена.

Начальная точка шитья может быть смещена в направлении X / Y. Это

позволяет корректировать рисунок шитья в соответствии с конфигурацией прижимной лапки.

Схема шитья может быть выбрана одним нажатием.

LKS1902AN

ОСОБЕННОСТЬ

## Схема шитья может быть выбрана одним нажатием.

С 6 шаблонами линейных закрепок. Поскольку размер шитья можно легко изменить, оптимальное количество стежков и размер шитья можно быстро выбрать в соответствии с шириной поясной петли.

## Ориентированность на функциональность

Благодаря широкому изогнутому подающему кронштейну (прижимному рычагу) машина обеспечивает удобное размещение швейного материала. Тонкая форма платформы и головки обеспечивает свободное пространство под рукой, демонстрирует большую работоспособность при работе со швейными материалами, что повышает эффективность производства.



LKS1903AN

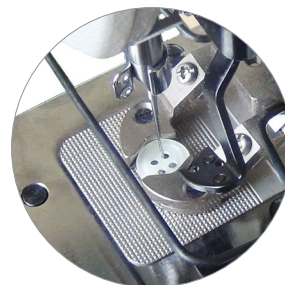
ОСОБЕННОСТЬ



• ABF

## Высокая продуктивность и большое количество шаблонов.

Скорость данной машины достигает 2700 стежков в минуту с быстрым стартом и остановкой. К ней прилагается 50 стандартных шаблонов, которые можно легко настроить. С опциональным устройством ABF авто подачей пуговиц, LKS-1903 поможет вам достигнуть наивысшей степени продуктивности в вашем производстве.





Модель	Закрепочная			Притачивание шлевки		Пуговица
	LKS-1900AN-SS	LKS-1900AN-HS	LKS-1900AN-FS	LKS-1902AN-SS	LKS-1902AN-HS	LKS-1903AN-SS
спецификация	Стандарт	Для тяжелых материалов	Для нижнего белья	Стандарт	Для тяжелых материалов	Стандарт
максимальная скорость шитья	3,200sti/min*			3,000sti/min*		2,700sti/min*
Швейная зона	30mm(L)X40mm(W)					Размер пуговицы: округлой формы, плоская пуговица Размер: Ф8 ~ Ф32мм (стандарт Ф8 ~ Ф20мм)
Длина стежка	0.1~10mm(0.1mm step)					
ход игольной планки	41.2mm					45.7mm
Подъем лапки рабочего зажима	Стандартный 14 мм (17 мм, когда функция иглы обратного вращения)					MAX. 13mm
авто подъемник	Предоставляется как стандарт (шаговый двигатель)					
натяжение игольной нити	Активное натяжение (электронная система контроля натяжения нити)					
игла	DPX5(#14)	DPX17(#21)	DPX5(#11)	DPX5(#14)	DPX17(#21)	DPX17(#14)
челнок	стандартный челнок					
Количество стежков, которые можно сохранить в памяти	Max. 20,000 стежки					
количество стандартных шаблонов	50 шаблоны			17,18(19,20,21,22*)*Это устройство было установлено на заводе для вызова запрещенного статуса во время доставки		50 шаблоны
Количество данных, которые можно ввести	200 рисунков (можно добавить до 150 рисунков).					
Увеличение / Уменьшение объекта	20~200%(1% step), Увеличение / уменьшение шаблона может быть сделано путем увеличения / уменьшения длины стежка					
Носитель памяти	EEP-ROM.EP-ROM					
Счетчик нижней нити	Предоставляется как стандарт (метод вверх / вниз)					
Смазка	Челнок: минимальное количество смазки					
масло для смазки	ISO VG32					
двигатель	Компактный серводвигатель (прямой привод)					
Мощность	450VA					530VA
Вес	Голова машины( включая двигатель) 42 кг. Блок управления					Голова машины( включая двигатель)47.3kg,Блок управления 11.3kg

\*sti/min stands for "стежки per Minute"

\*Compact Flash TM or CFA specification compatible media.

\*Compact Flash TM is a registered trademark of SanDisk Corporation, U.S.A.

№	1	2	3	4
Зажимная лапка	P801JK-A(asm.)			P802JK-A(asm.)
подающая пластина	D801JK	D811JK	D821JK	D802JK
	С накаткой	Без накатки	Без накатки	С накаткой
Код приложения	S	F	F	H/W
Защита пальцев				
Примечание	(S)Устанавливается на головке машины	(F)Устанавливается на головке машины		опция

№	5	6	7	8	9
Зажимная лапка	P804JK-A		P805JK-A(asm.)	P806JK-A(asm.)	
подающая пластина	D804JK	D814JK	D832JK	D838JK	D816JK
	С накаткой	С накаткой	С накаткой	Без накатки	Без накатки
Код приложения	S	H/W	S	F	F
Защита пальцев	BF867JK		-	BF897JK	
Примечание	(S)Устанавливается на головке машины	(H/W)Устанавливается на головке машины	опция	(F)Устанавливается на головке машины	

\* При замене лапки рабочего зажима установите защиту для пальцев, подходящую для каждой лапки рабочего зажима.

**LKS1900AN**
**Таблица зажимной лапки**

№	10	11	12	13	14
Зажимная лапка	P808RJK P808LJK	P810RJK P810LJK	P811RJK P811LJK	P812RJK P812LJK	P813RJK P813LJK
подающая пластина	D808JK	D827JK	D828JK	D829JK	D830JK
	Защита пальцев	С накаткой	С накаткой	С накаткой	С накаткой
Код спецификации	F	S	S	S	S
Защита пальцев	BF898JK	-	-	-	-
Примечание	опция				

\* При замене лапки рабочего зажима установите защиту для пальцев, подходящую для каждой лапки рабочего зажима.

**LKS1902AN**
**Таблица зажимной лапки**

	Стандарт LKS-1902ANSS LKS-1902ANHS	опция Для большого размера	опция Для большого размера	
Зажимная лапка	P814JK 	P815JK 	P816.IK 	
подающая пластина	P831.IK 	P832.IK 	P833JK 	P834.IK 
количество шаблонов	17,18	19,20,21	22	

## Таблица зажимной лапки

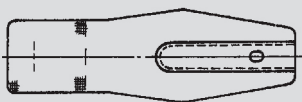
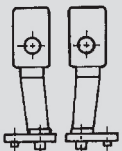

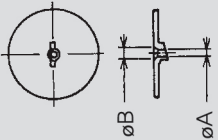
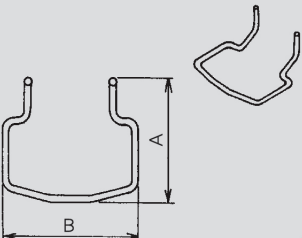
Номер зап. части	Описание		Номер зап. части
Заготовка подающей пластины  t=1.2 *нержавеющая сталь t=0.5	Без накатки / с покрытием	Площадь шитья 20X40	D818JK
	С накаткой/ с покрытием	Площадь шитья 20X40	D819JK
	Без накатки / нержавеющая сталь	Площадь шитья 20X40	D820JK
	С накаткой / с покрытием	Площадь шитья 30X40	D839JK
	С накаткой / с покрытием	Площадь шитья 30X40	D822JK
Рабочий зажим ножной лицевой пластины 	Лицевая панель для прижимной лапки		P814JK-A
Прижимная лапка  t=3.2	С накаткой / с покрытием (справа)	Площадь шитья 20X40	D835RJK
	С накаткой / с покрытием (слева)	Площадь шитья 20X40	D835LJK
	С накаткой / с покрытием (справа)	Площадь шитья 30X40	D836RJK
	С накаткой / с покрытием (слева)	Площадь шитья 30X40	D836LJK
	С накаткой / с покрытием (справа)	Площадь шитья 30X40	D837RJK
	С накаткой / с покрытием (слева)	Площадь шитья 30X40	D837LJK
Диаметр игольного гнезда 	A=2.3 B=4.0 Без рельефной щели	H and W types	E152JK
Защита пальцев 	A=59 B=74	большой размер закрепки	BF867JK

Таблица стандартных шаблонов







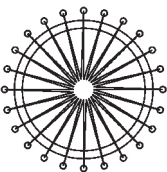
	№	Схема стежка	Количество стежков	Размер шитья (mm)		(заметка 2) № рабочей лапки зажима
				вдоль	крестообразно	
большой размер закрепки	1		42	2.0	16	1
						2
						3
						1
	2					2
						3
	3*			2.5	16	1
						4
	4*			3.0	24	6
						7
5		28	2.0	10	1	
					2	
					3	
6			2.5	16	1	
					4	
7		36	2.0	10	1	
					2	
					3	
8*			2.0	16	1	
					4	
9*		56	3.0	24	6	
					7	
10*		64	3.0	24	6	
					7	
малый размер закрепки	11		21	2.5	6	8
	12		28	2.5	6	
	13		36	2.5	6	
Закрепка для трикотажа	14		14	2.0	8	5
	15		21	2.0	8	
	16		28	2.0	8	

# Таблица стандартных шаблонов

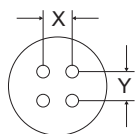
	№	Схема стежка	Количество стежков	Размер шитья (mm)		(заметка 2) № рабочей лапки зажима					
				вдоль	крестообразно						
Прямая линия	17		21	0	10	1					
						2					
						3					
	18		28	0	10	1					
						2					
						3					
19		36	0	25	6						
20		41	0	25	7						
					6						
21		44	0	35	(заметка 3)						
Продольная закрепка	23		28	20	4.0	9					
						10					
	24		36	20	4.0	9					
						10					
25		42	20	4.0	9						
					10						
26		56	20	4.0	9						
Продольная закрепка	27		18	20	0	11					
							28		21	10	0
							30		28	20	0

1. Размер шитья показывает размеры при масштабе 100%
2. Ссылайтесь № рабочей лапки зажима на отдельный стол рабочей лапки зажима.
3. Для № 22 измените лапки рабочего зажима для использования.
4. Используйте шаблоны с отметками \* для пошива джинсовой ткани.

	№	Схема стежка	Количество стежков	Размер шитья (mm)		(заметка 2) № рабочей лапки зажима
				вдоль	крестообразно	
Полулунная закрепка	31		52	7	10	13
	32		63	7	12	13
	33		24	6	10	13
	32		31	6	12	13
	35		48	10	7	14
	36		48	10	7	14
Большой размер закрепки	37		90	3	24	6 7
Закрепка для трикотажа	38		28	2	8	5
Круглая закрепка	39		28	ø12		16
	40		48			

	№	Схема стежка	Количество стежков	Размер шитья (мм)		(заметка 2) № рабочей лапки зажима
				вдоль	крестообразно	
Продольная закрепка	41		29	20	2.5	12
	42		39	25	2.5	12
	43		45	25	2.5	12
	44		48	30	2.5	12
	45		75	30	2.5	12
	46		42	30	2.5	12
Радиальная закрепка	47		91	ø8		15
	48		99			
	49		148			
	50		164			



**LKS1903AN**
**Таблица шаблонов прошива пуговицы**


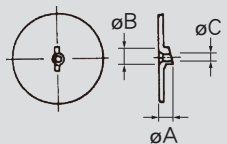
№	шаблон шитья	нить (PCS.)	X(mm)	Y(mm)		
1, 34		6-6	3.4	3.4		
2, 35		8-8				
3		10-10				
4		12-12				
5, 36		6-6				
6, 37		8-8				
7		10-10				
8		12-12				
9, 38		6-6				
10, 39		8-8				
11		10-10				
12, 40		6-6			3.4	3.4
13, 41		8-8				
14		10-10				
15, 42		6-6				
16, 43		8-8				
17		10-10				

№	Sewing patterns	Sewing thread (PCS.)	X(mm)	Y(mm)
18, 44		6	3.4	0
19, 45		8		
20		10		
21		12		
22		16		
23, 46		6	0	3.4
24		10		
25		12		
26, 47		6-6	3.4	3.4
27		10-10		
28, 48		6-6		
29		10-10		
30, 49		5-5-5	3.0	2.5
31		8-8-8		
32, 50		5-5-5		
33		8-8-8		

1. Стандартные длины шитья X и Y, приведенные выше, приведены в предположении, что весы составляют 100%.

2. Используйте шаблоны № 34 -50 с диаметром отверстия 1,5 мм или менее.

Модель		LK1903AN-301			LK1903AN-302	
Размер пуговицы		для пуговиц очень малого размера			для пуговиц малого размера	для пуговиц среднего размера
Внешний диаметр может быть отрегулирован (мм)		Ф8~Ф9	Ф9~Ф10	Ф10~Ф15	Ф10~Ф20	Ф10~Ф20
Памер швейной	вдоль	0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5	0~4.5
	крестообразно	0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5	0~4.5
Рычаг зажима пуговицы (комбинированный)	толщина подающая пластина(мм)	"1.7 (2.2)"			"1.7 (2.2) (2.7) (0.9)"	"2.0 (2.2) (2.7)"
	Номер зап. части	Правый	BF916RJK-A1		BF916RJK-A2	BF916RJK-A
		Левый	BF916LJK-A1		BF916LJK-A2	BF916LJK-A
Направляющая игольного отверстия(мм)	A	1.6			1.6	1.6
	B	Ф2.8			(Ф3.5)	(Ф3.5)
	C	Ф1.6			(Ф1.6)	(Ф2.0)
	Номер зап. части	E155JK			E156JK	E154JK
Падача пласціны		D826JK			-	D840JK



Номер зап. части	Наименование части	Номер зап. части	Наименование части
BF839JK-A1	Очень маленькое зажимное устройство.	BF928JK	Кнопка поддержки
BC810JK	игловодитель (для TQ-1)	SK360	шуруп
BE880JK	нитеотводчик (вайпер)	BF831JK	Соединительная ссылка
BF929JK	Подвижная пластина звена А	SM4844	М_Шруба
BF930JK	Втулка	E157JK	направляющая игольного отверстия
SK955	Шруба(X2)	TQX3#14-E	Иголка TQx3#14-E